



ОКСИМАТ®

www.oxymat.ru • +7 (495) 685 94 07 • sale@oxymat.ru



ОКСИМАТ®

Компания Оксимат основана в 1978 году, и является крупнейшим производителем и поставщиком газоразделительного оборудования. В 2016 году мы открыли новый цех крупноузловой сборки генераторов азота и кислорода. Помимо этого, на нашем предприятии много лет изготавливаются контейнерные (модульные) азотные, кислородные, водородные станции. Наша компания имеет готовые решения для всех отраслей промышленности.

ПОЧЕМУ НАМ ДОВЕРЯЮТ

Мы - Российская компания, поставляем оборудование как стационарно так и в контейнерном исполнении, монтируем «под ключ», производим пуско-наладочные работы, обучение персонала Заказчика, сдаём техническую документацию в полном объёме, разрабатываем проектную документацию, проводим необходимые экспертизы. Наша компания укомплектована IT специалистами, инженерами КИП и А, проектным отделом, сервис инженерами, специалистами ПНР, сварщиками высшей категории, электромонтажниками, и прочими специалистами.

Всё поставляемое оборудование полностью соответствует Российским требованиям и стандартам. С каждым генератором азота/кислорода/водорода Вы получаете полный комплект технической документации, паспорта и сертификаты.

Наша компания предоставляет официальную гарантию от производителя - от 12 до 36 месяцев на всё оборудование.

МЫ ВСЕГДА РАДЫ ВАМ ПРЕДЛОЖИТЬ

- Проектирование, необходимые экспертизы;
- Шеф-монтаж оборудования;
- Монтаж оборудования «под ключ»;
- Пуско-наладочные работы;
- Гарантийное обслуживание;
- Пост гарантийное обслуживание;
- Сервисное обслуживание компрессоров любых типов и брендов;
- Обвязка пневмосетей любой сложности;
- Энерго аудит предприятия;
- Консультации.

НАШИ КОНТАКТЫ:

+7 (495) 685 94 07
sale@oxymat.ru
www.oxymat.ru



ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА

Генераторы азота Оксимат	4
Азотные станции Оксимат	5
Область применения генераторов азота	7
Принцип работы генератора азота	8
Описание генератора азота Оксимат	9
Генераторы азота малой производительности	10
Генераторы азота средней производительности	12
Генераторы азота большой производительности	14
Азотные станции с дожигом	16
Контейнерные азотные станции	18
Опции	20
Автоматизация азотных станций	21
Контролируемые параметры	22
О компании Оксимат	23



ГЕНЕРАТОРЫ ВОДОРОДА

Генераторы водорода	24
Водородные станции	25
Генераторы водорода Teledyne	26
Преимущества Teledyne	27
Принцип работы генератора водорода	28
Описание генератора водорода	29
Генераторы водорода малой производительности	30
Генераторы водорода средней производительности	32
Генераторы водорода большой производительности	34
Водородные станции огромной производительности	36
Контейнерные водородные станции	38
О компании Teledyne	41



ГЕНЕРАТОРЫ КИСЛОРОДА

Генераторы кислорода Оксимат	42
Кислородные станции Оксимат	43
Принцип работы генератора кислорода	45
Генераторы кислорода малой производительности	46
Генераторы кислорода средней производительности	48
Генераторы кислорода большой производительности	50
Мобильные кислородные станции	52
Опции	54
Автоматизация кислородных станций	55

ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА ОКСИМАТ

Генератор азота – воздухоразделительная установка, функционирующая по принципу коротко-цикловой безнагревной адсорбции. Генератор азота вырабатывает газообразный азот чистотой от 95% до 99.9999% (с содержанием кислорода в азоте от 5% до 0.0001%), давлением от 5 до 10 БАР.



АЗОТНЫЕ СТАНЦИИ ОКСИМАТ

Азотная станция – комплекс оборудования, вырабатывающий газообразный азот из атмосферного воздуха. Азотная станция укомплектована всем необходимым оборудованием, и проектируется в соответствии со всеми техническими требованиями и особенностями производства Заказчика.





АДСОРБЦИОННЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА ОКСИМАТ – САМЫЕ ЭФФЕКТИВНЫЕ В МИРЕ! ТЕПЕРЬ И РОССИЙСКОЙ СБОРКИ

Благодаря нашим исследованиям в области КЦА, мы разработали для Вас широкую линейку генераторов азота непревзойдённого качества, которая способна удовлетворить все Ваши потребности.

Мы создали линейку генераторов, которые способны производить азот чистотой от 95% до 99.9999%!

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРА АЗОТА

- Температура окружающей среды: +3...+50°С;
- Давление сжатого воздуха на входе: 6...12 бар (изб);
- Точка росы сжатого воздуха: +3°;
- Содержание твердых частиц: < 0.1 мкм;
- Содержание компрессорного масла на входе: < 0,01 мг/м³;
- Напряжение электропитания: 220 В ~ 50 Гц.

НА ВЫХОДЕ ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ

- Азот, с содержанием остаточного кислорода 0.0001% - 5%;
- Давление азота на выходе до 10 бар (изб);
- Практически нулевое содержание масла при использовании маслозаполненных компрессоров (при использовании безмасляных компрессоров содержание масла в азоте гарантировано 0%);
- Точка росы азота - 70°;
- Давление азота 5-10 БАР на выходе из генератора, опционально 15-300 БАР (с помощью дожимных компрессоров).

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ГЕНЕРАТОРОВ АЗОТА ОКСИМАТ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- Электронная промышленность (пайка, эпитаксия, производство печатных плат);
- Термообработка (вытеснение агрессивного газа и смесей);
- Химия (продувка технологического оборудования и др.);
- Металлургия (создание инертной среды при обжиге);
- Резка металла под азотом;
- Пищевая (упаковка в азотной среде, транспортировка напитков);
- Фармацевтика (транспортировка лекарственных препаратов, продувка линий, упаковка);
- Все остальные отрасли, где требуется инертный газ.

ПРЕИМУЩЕСТВА ГЕНЕРАТОРОВ АЗОТА ОКСИМАТ

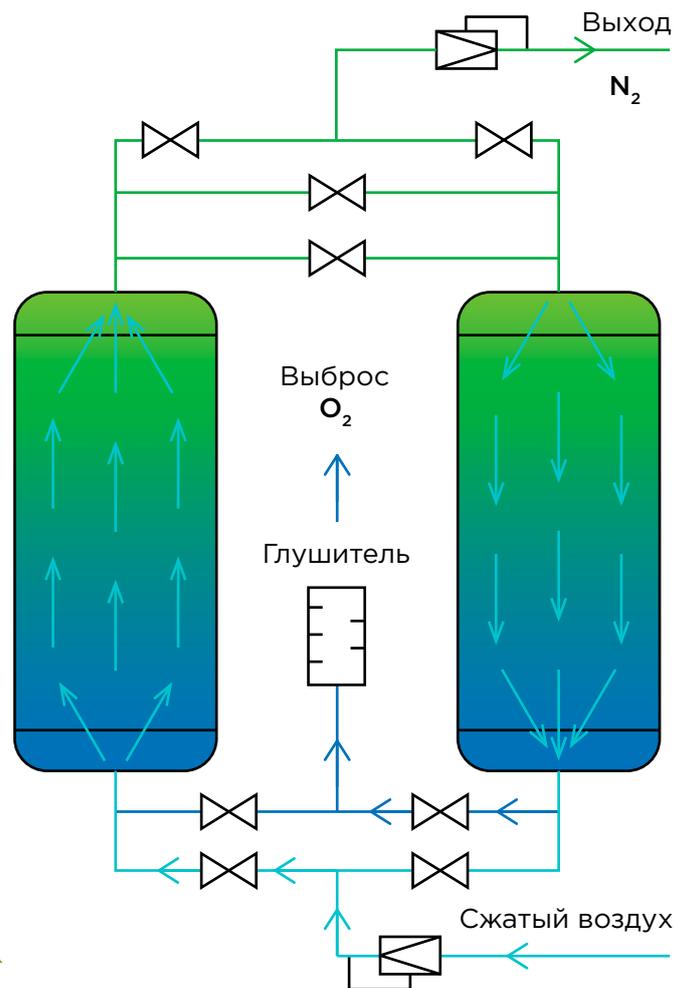
- Готовые решения для всех отраслей промышленности;
- Быстрый срок поставки;
- Срок монтажа и пуско-наладочных работ от 3 рабочих дней;
- Автоматическая работа;
- Тонкая настройка под любого потребителя;
- Контроль всех наиболее важных параметров;
- Управление не только генератором азота, но и всей системой в целом (в том числе компрессором, осушителем и др. оборудованием входящим в азотную линию);
- Мгновенный выход на режим после остановки;
- Выработка чистого азота в любом объёме;
- Минимальное содержание влаги в азоте;
- Длительный срок службы оборудования;
- Русскоязычный интерфейс, старт-стоп с 1 кнопки;
- Возможность подключения дистанционного управления.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ГЕНЕРАТОРА АЗОТА

В промышленном адсорбционном генераторе азота как правило, две колонны (адсорберы), заполненные углеродным молекулярным ситом. В работе всегда находится только одна колонна. Осушенный сжатый воздух под давлением 6-10 БАР поступает в азотный генератор. Молекулы кислорода и некоторых других газов задерживаются молекулярным ситом, а молекулы азота проходят далее и попадают в буферный ресивер. В то время как одна колонна работает, молекулярное сито второй колонны находится в режиме регенерации, для чего используется часть произведенного азота (в процессе регенерации выдувается накопившийся кислород из колонны чистым азотом).

Углеродное молекулярное сито полностью регенеративно и используется не менее 40 000 рабочих часов. При угольной фильтрации сжатого воздуха и наличии адсорбционного осушителя, в отдельных случаях возможно продлить срок молекулярного сита до 50 000 моточасов. В генераторе азота Оксимат используется высокотехнологичное молекулярное сито Kuraray (Кюрарай – Япония). Благодаря японским разработкам, мы можем предложить Вам генераторы азота, которые вырабатывают азот чистотой до 99.9999% включительно!

Точка росы азота минус 70 градусов (-70°) - содержание влаги в азоте минимально, и азот подходит для любых технологических процессов.



ГЕНЕРАТОР АЗОТА ОКСИМАТ

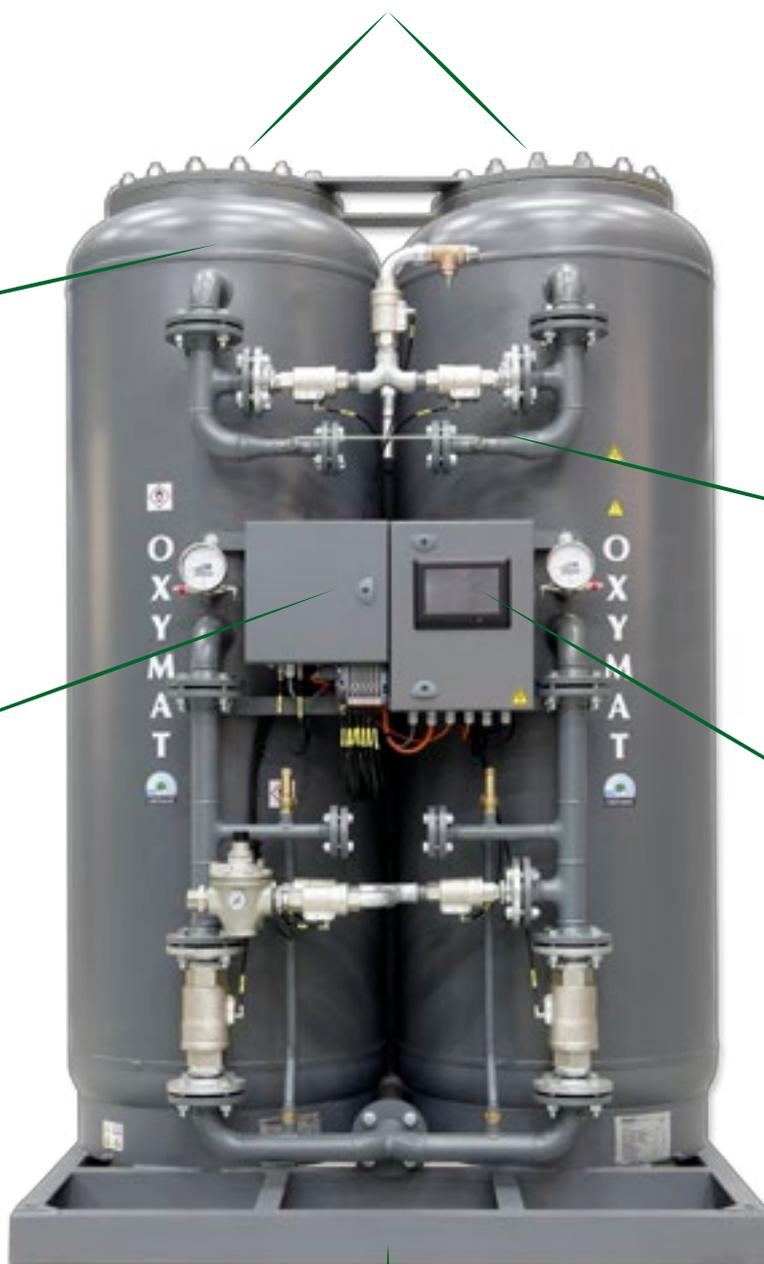
Быстросъёмная крышка адсорбера для оперативной замены молекулярного сита.

Адсорберы производятся на Чешском предприятии Kasper, срок службы до 30 лет.

Встроенный анализатор остаточного кислорода.

Промышленные пневматические клапана ASCO и OMAL.

Промышленный интеллектуальный контроллер Siemens с возможностью удалённого доступа и русскоязычным интерфейсом.



Генератор установлен на собственной жёсткой раме.

ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА ОКСИМАТ МАЛОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Генераторы азота малой производительности очень популярны в России как на небольших производствах, так и на крупномасштабных предприятиях, где нужно решить проблему с подачей азота локально. Данные модели изготавливаются в Словакии и в России, имеют привлекательную цену и быстрый срок поставки (некоторые модели имеются на складе). Для генератора азота можно использовать сжатый воздух имеющийся на предприятии Заказчика – требования по сжатому воздуху не высокие (точка росы +3°, содержание масла не более 0.01 мг/м³ сжатого воздуха, давление сжатого воздуха от 6 до 12 БАР). По желанию клиента, наша компания может поставить азотную станцию – полный комплекс оборудования для производства азота.

КОМПЛЕКТАЦИЯ АЗОТНОЙ СТАНЦИИ

- 1 Винтовой воздушный компрессор с осушителем рефрижераторного типа на ресивере;
- 2 Система фильтрации сжатого воздуха (до 0.01 мг/м³ по маслу – данная фильтрация позволяет минимизировать пары масла в продуктивном азоте);
- 3 Адсорбционный генератор азота;
- 4 Азотный ресивер буфер;



КОМПРЕССОР

ГЕНЕРАТОР АЗОТА

АЗОТНЫЙ РЕСИВЕР

Азотная станция полностью автоматическая и не требует присутствия персонала. Как правило, обслуживание азотной станции производится 1 раз в квартал (при круглосуточной работе оборудования).

Срок поставки данного комплекса оборудования составляет от 6 до 8 недель. По желанию клиента азотная станция комплектуется различными опциями.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ АЗОТА МАЛОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	Чистота азота:											
	5% 95	3% 97	2% 98	1% 99	0.5% 99.5	0.1% 99.9	500 PPM 99.95	100 PPM 99.99	50 PPM 99.995	10 PPM 99.999	5 PPM 99.9995	1 PPM 99.9999
азот Нм ³ /час												
N10	5.42	4.33	3.79	3.00	2.70	1.81	1.49	0.84	0.68	0.47	0.42	0.30
N20	15.17	11.92	9.75	7.58	6.93	4.66	3.84	2.17	1.74	1.21	1.08	0.76
N40	29.25	26.00	21.67	17.34	14.64	9.84	8.10	4.57	3.67	2.56	2.29	1.61
N70	52.87	46.26	39.65	33.05	27.26	18.31	15.08	8.52	6.84	4.77	4.26	3.00
N100	73.46	61.22	55.09	42.85	39.18	26.32	21.67	12.24	9.83	6.86	6.12	4.31
N190	142.37	126.55	110.73	87.00	71.99	48.37	39.82	22.50	18.07	12.60	11.25	7.92
N280	204.78	182.02	151.69	113.76	95.56	68.26	59.16	30.03	26.85	19.72	16.38	11.92

ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА СРЕДНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Генераторы азота средней производительности применяются на большинстве Российских предприятиях, многие модели имеют регулировку производительности по азоту. Данные установки достаточно компактные несмотря на высокую производительность. Данные модели изготавливаются в Словакии и в России, имеют привлекательную цену и быстрый срок поставки. Для генератора азота можно использовать сжатый воздух имеющийся на предприятии Заказчика – требования по сжатому воздуху не высокие (точка росы +3⁰, содержание масла не более 0.01 мг/м³ сжатого воздуха, давление сжатого воздуха от 6 до 12 БАР). По желанию клиента, наша компания может поставить азотную станцию – полный комплекс оборудования для производства азота.

КОМПЛЕКТАЦИЯ АЗОТНОЙ СТАНЦИИ

- 1 Винтовой воздушный компрессор;
- 2 Ресивер воздушный;
- 3 Осушитель сжатого воздуха;
- 4 Система фильтрации сжатого воздуха (до 0.01 мг/м³ по маслу – данная фильтрация позволяет минимизировать пары масла в продуктивном азоте);
- 5 Адсорбционный генератор азота;
- 6 Азотный ресивер буфер.



Азотная станция полностью автоматическая и не требует присутствия персонала. Как правило, обслуживание азотной станции производится 1 раз в квартал (при круглосуточной работе оборудования).

Срок поставки данного комплекса оборудования составляет от 8 до 12 недель. По желанию клиента азотная станция комплектуется различными опциями.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ АЗОТА СРЕДНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	Чистота азота:											
	5% 95	3% 97	2% 98	1% 99	0.5% 99.5	0.1% 99.9	500 PPM 99.95	100 PPM 99.99	50 PPM 99.995	10 PPM 99.999	5 PPM 99.9995	1 PPM 99.9999
азот Нм ³ /час												
N430	324.23	288.20	230.56	187.33	145.89	104.20	90.31	45.85	40.99	30.10	25.01	18.20
N280 X2	409.55	364.05	303.37	227.53	191.12	136.52	118.31	60.07	53.70	39.44	32.76	23.85
N640	457.33	392.00	333.93	261.33	177.07	132.05	112.51	63.58	56.72	46.41	43.83	30.94
N880	560.70	498.40	411.18	348.88	245.65	183.20	156.09	88.20	78.69	64.38	60.80	42.92
N430 X2	648.46	576.41	461.12	374.66	291.77	208.41	180.62	91.70	81.97	60.21	50.02	36.41
N1250	877.61	747.59	585.07	520.06	347.71	259.31	220.94	124.85	111.38	91.13	86.07	60.75
N640 X2	914.66	784.00	667.85	522.67	354.13	264.11	225.02	127.15	113.44	92.81	87.66	61.88
N1500	1111.64	951.07	802.85	617.58	424.15	316.32	269.51	152.29	135.87	111.16	104.99	74.11
N880 X2	1121.39	996.79	822.35	697.75	491.30	366.40	312.18	176.40	157.38	128.76	121.61	85.84
N1250 X2	1755.22	1495.19	1170.15	1040.13	695.41	518.62	441.87	249.69	222.76	182.26	172.13	121.51
N1500 X2	2223.28	1902.14	1605.70	1235.15	848.30	632.65	539.02	304.59	271.73	222.33	209.98	148.22

ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Генераторы азота Оксимат большой производительности имеют многоадсорберную систему, и именуются FRAME-версиями. Данные азотные установки не требуют строительно-монтажных работ (несмотря на высокую производительность) и поставляются в полной заводской готовности. Для того что бы начать вырабатывать азот, Вам необходимо лишь электропитание, подключить трубопровод сжатого воздуха, трубопровод азота, и отвести остаточные газы из глушителя. FRAME конструкция азотного генератора очень компактная, её габариты 6000 x 2440 x 2900 мм. Количество адсорберов зависит от производительности генератора.

Всего 3 точки подключения:
сжатый воздух,
продуктовый азот,
выброс остаточного кислорода.

Встроенный азотный
и воздушный ресивер.

Генератор азота в полной заводской
готовности, пусконаладочные работы
занимают 1 день.



Автоматическая регулировка производительности (в процессе работы адсорберы включаются и выключаются при разном потреблении азота, тем самым увеличивается срок службы молекулярного сита, и существенно экономится электроэнергия).

Единая система управления Siemens.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ АЗОТА БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	Чистота азота:											
	5%	3%	2%	1%	0.5%	0.1%	500	100	50	10	5 PPM	1 PPM
	95	97	98	99	99.5	99.9	PPM	PPM	PPM	PPM	99.9995	99.9999
азот Нм ³ /час												
N880 X2 FRAME	1121.39	996.79	822.35	697.75	491.30	366.40	312.18	176.40	157.38	128.76	121.61	85.84
N1250 X2 FRAME	1755.22	1495.19	1170.15	1040.13	695.41	518.62	441.87	249.69	222.76	182.26	172.13	121.51
N1500 X2 FRAME	2223.28	1902.14	1605.70	1235.15	848.30	632.65	539.02	304.59	271.73	222.33	209.98	148.22
N1250 X3 FRAME	2632.83	2242.78	1755.22	1560.19	1043.12	777.94	662.81	374.54	334.14	273.39	258.20	182.26
N1500 X3 FRAME	3334.92	2853.21	2408.55	1852.73	1272.46	948.97	808.53	456.88	407.60	333.49	314.96	222.33
N1250 X4 FRAME	3510.44	2990.37	2340.29	2080.26	1390.83	1037.25	883.75	499.39	445.52	364.52	344.26	243.01
N1500 X4 FRAME	4446.56	3804.28	3211.40	2470.31	1696.61	1265.29	1078.04	609.18	543.47	444.66	419.95	296.44
N1250 X5 FRAME	4388.05	3737.97	2925.37	2600.32	1738.53	1296.56	1104.68	624.23	556.90	455.64	430.33	303.76
N1500 X5 FRAME	5558.19	4755.34	4014.25	3087.89	2120.76	1581.62	1347.55	761.47	679.33	555.82	524.94	370.55

СИСТЕМА С ВОДОРОДНЫМ ДОЖИГОМ OPAS ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОГО ПОЛУЧЕНИЯ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЧИСТОГО АЗОТА 99.9999%

ПРИНЦИП РАБОТЫ СИСТЕМЫ СИСТЕМЫ OPAS

Система состоит из следующего оборудования:

- 1 Станция по производству азота чистотой 99.5-99.7%;
- 2 Водородный дожигатель OPAS;
- 3 Водородный генератор (при наличии водорода у Заказчика можно использовать имеющийся водород).

Азотная станция вырабатывает азот 99.5-99.7%, который поступает в дожигатель OPAS. Объемный расход азота, его давление и фактическое содержание в нем кислорода контролируются приборами дожигателя. На основе этих данных, микропроцессорная система управления рассчитывает количество водорода, необходимое и достаточное для полного прохождения реакции. С помощью пропорциональных клапанов система управления плавно регулирует скорость подачи как азота, так и водорода. Азот и водород дозированно подаются в реактор, где и реагируют между собой. Реактор заполнен специальным каталитическим наполнителем - обогащенными платиной и палладием, способствующими полному и равномерному протеканию реакции. Также, в реакторе установлены нагревательные элементы, поддерживающие, в случае необходимости, температуру в реакторе на оптимальном уровне. Газ, получаемый на выходе реактора, анализируется на остаточное содержание непрореагировавшего водорода, а также и на остаточное содержание кислорода.

На выходе пользователь получает очищенный от кислорода азот, с температурой точки росы не выше -70 °С.

Этот процесс требует всего 0,39 кВт/ч при производстве азота, что делает систему OXYMAT OPAS самым энергоэффективным выбором!



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ С ВОДОРОДНЫМ ДОЖИГОМ OPAS

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТЬ	ЧИСТОТА ВОДОРОДА	ДАВЛЕНИЕ АЗОТА	ТОЧКА РОССЫ АЗОТА	СТОИМОСТЬ 1 М ³ АЗОТА кВт/ЧАС
OPAS 100	50-100 Нм ³ /ч	99,9999% (1 ppm)	5 - 9 бар	минус 70	0.33 кВт
OPAS 200	101 - 200 Нм ³ /ч	99,9999% (1 ppm)	5 - 9 бар	минус 70	0.33 кВт
OPAS 300	201 - 300 Нм ³ /ч	99,9999% (1 ppm)	5 - 9 бар	минус 70	0.33 кВт
OPAS 400	301 - 400 Нм ³ /ч	99,9999% (1 ppm)	5 - 9 бар	минус 70	0.33 кВт
OPAS 500	401 - 500 Нм ³ /ч	99,9999% (1 ppm)	5 - 9 бар	минус 70	0.33 кВт
OPAS 750	501 - 750 Нм ³ /ч	99,9999% (1 ppm)	5 - 9 бар	минус 70	0.33 кВт
OPAS 800	550 - 850 Нм ³ /ч	99,9999% (1 ppm)	5 - 9 бар	минус 70	0.33 кВт
OPAS 1000	751 - 1000 Нм ³ /ч	99,9999% (1 ppm)	5 - 9 бар	минус 70	0.33 кВт

УНИКАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ OPAS ВКЛЮЧАЮТ

- Компактность - большая мощность - высокая степень чистоты;
- Высокое качество азота при минимальном пространстве и энергозатратах;
- Низкое потребление энергии (от 0,33 кВт/м³);
- Система мониторинга чистоты азота;
- Меньшее потребление сжатого воздуха;
- Лучшее соотношение воздуха/азота на рынке;
- Анализатор точки росы;
- Датчики температуры и давления (опционально любые по Вашему запросу);
- Анализатор водорода;
- Анализатор кислорода для входящего и выходящего азота;
- Компактный встроенный набор с запасными частями;
- Малозатратное обслуживание;
- Сигнальные функции.

КОНТЕЙНЕРНЫЕ АЗОТНЫЕ СТАНЦИИ



Наша компания предлагает Вам уличное исполнение азотных станций. Всё оборудование смонтировано в морском контейнере 20 и 40 ФТ либо в блок боксе.

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ КОНТЕЙНЕРНОЙ АЗОТНОЙ СТАНЦИИ ВХОДИТ:

- Монтаж всего оборудования в контейнере;
- Система приточно-вытяжной вентиляции с автоматическим приводом ;
- Контейнер рассчитан на температурные условия -45/+40 (либо иные, по требованию Заказчика);
- Освещение основное и аварийное;
- Щит собственных нужд на базе АВВ или эквивалент;
- Система внутреннего обогрева;
- Розетки 220 В;
- Устройство пожаро-охранной сигнализации со звуковым и световым оповещением;
- Система автоматического пожаротушения (порошковая);
- Огнетушитель углекислотный;
- Двери и люки для удобного обслуживания;
- Обвязка всего оборудования из нержавеющей стали (и других материалов).



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД КОНТЕЙНЕРНЫХ АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ

МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО АЗОТУ	ЧИСТОТА АЗОТА	ДАВЛЕНИЕ АЗОТА	РАСХОД кВт/ЧАС
ПКСА-5	1 - 5 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-10	1 - 10 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-30	1 - 30 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-40	1 - 40 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-50	1 - 50 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-70	1 - 70 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-100	1 - 100 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-150	1 - 150 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-200	1 - 200 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-250	1 - 250 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-300	1 - 300 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-350	1 - 350 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-400	1 - 400 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-500	1 - 500 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт
ПКСА-600	1 - 600 Нм ³ /час	95% - 99.9999%	5 - 400 БАР	от 0.19 кВт



МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ ШИРОКИЙ ВЫБОР ОПЦИЙ К ГЕНЕРАТОРАМ АЗОТА И АЗОТНЫМ СТАНЦИЯМ

Защита от попадания «грязного» азота в линию при аварии.

Дополнительный нормально открытый клапан, который по сигналу от генератора азота закрывается, и не пропускает «грязный» азот в азотный трубопровод. В это время генератор автоматически продувается до заданной чистоты, «грязный» азот сбрасывается в атмосферу. При достижении заданной чистоты, клапан открывает подачу в линию. Заказчик самостоятельно выставляет пределы чистоты азота для закрытия подачи азота.

Сигнальная лампа аварии (устанавливается как вместе с генератором азота, так и в диспетчерской).

Опция позволяет своевременно узнавать о внештатной работе азотной станции.

Расходомер азота.

Опция позволяет отслеживать поток азота в реальном времени, строить графики расхода азота, иметь полную информацию по потреблению азота Вашим предприятием.

Контроль потока азота.

Необходимый поток азота задаётся пользователем, поток не изменяется в процессе работы даже при пониженном давлении и при сверх потреблении.

Датчик точки росы азота.

Опция позволяет отслеживать точку росы азота в реальном времени.

Датчик точки росы сжатого воздуха.

Опция позволяет отслеживать точку росы сжатого в реальном времени.

Система удалённого доступа с сенсорной панелью управления.

Опция позволяет управлять азотной станцией и осуществлять мониторинг всех параметров в любом удобном месте (в том числе с телефона и планшета).

Протокол MODBUS.

Опция позволяет подключить генератор азота к АСУ ТП предприятия без каких-либо трудностей.

Система онлайн мониторинга работы станции.

Опция позволяет нашим инженерам отслеживать работу азотной станции, и при внештатной ситуации разрешать возникшие проблемы с высокой скоростью.

Плавное изменение чистоты вырабатываемого азота.

Данная опция позволяет пользователю автоматически изменять чистоту и производительность азотной станции в заданных пределах, при этом гарантируется стабильность работы азотного генератора в различных режимах.

Ступенчатая регулировка производительности азотной станции.

В случае с X-версиями генераторов азота, азотная станция автоматически включает/выключает адсорберы попарно, тем самым осуществляется существенная экономия электроэнергии.

Любые индивидуальные опции и решения.

ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДСТВА АЗОТА

Генераторы азота полностью автоматические, и не требуют постоянного присутствия персонала.

Все операции управляются специализированным интеллектуальным контроллером, обеспечивающим выполнение заданных алгоритмов и параметров. Контроль остаточного кислорода в азоте производится посредством встроенного датчика анализатора.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ГЕНЕРАТОРА АЗОТА

АСУ ТП азотной станции - система автоматического управления технологическими процессами NEOS с функцией smart control. Данная АСУ ТП входит в базовую комплектацию генератора азота с панелью Siemens.

АСУ ТП NEOS предназначена для управления линией по производству азота. Включает в себя управление воздушным компрессором, осушителем, генератором азота, дожимным азотным компрессором, системами контейнера (вентиляцией, отоплением, сигнализацией, автоматикой). Управление осуществляется автоматически, слежение осуществляется при участии сменного машиниста (либо сменного инженера), называемого в дальнейшем оператором.

ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ

- Автоматическое управление агрегатами азотной станции с контролем их состояния на всех режимах, предусмотренных технологической программой;
- Дистанционное управление агрегатами станции, блокировка дистанционного управления в соответствии с алгоритмами управления, блокировка недопустимых действий оператора;
- Контроль состояния оборудования объекта управления. Непрерывный контроль значений технологических параметров. Автоматическое обнаружение, отображение и звуковая сигнализация срабатывания предупредительных и аварийных уставок по технологическим параметрам;
- Проверка пусковой готовности, интеллектуальный пуск/останов/стоп;
- Формирование отчетов за определенный период времени и вывод их на печать по расписанию и по требованию;
- Обеспечение защиты базы данных и программного обеспечения от несанкционированного доступа;
- Диагностика и выдача сообщений по отказам элементов комплекса технических средств.

КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Содержание остаточного кислорода в продуктивном азоте;
- Данные по наработке часов;
- Данные по давлению азота;
- Тенденции чистоты и давлению азота;
- Данные по расходу азота Нм³/ч;
- Данные по точке росы азота;
- Данные по точке росы сжатого воздуха;
- Данные по температуре сжатого воздуха и окружающей среды;
- Данные по работе воздушного компрессора, отображение всех основных его параметров;
- Данные по работе осушителя, отображение всех основных его параметров;
- Информация об ошибках при работе оборудования.



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ФУНКЦИИ

- Предоставление на экране ЭВМ значений параметров в цифровой форме;
- Хранение долгосрочных архивов данных, предназначенных для дальнейшего анализа;
- Вычисление значений расчетных параметров.

Шкаф управления построен с применением технических средств Siemens S7-1200.

ВОЗМОЖНОСТИ УДАЛЁННОГО ДОСТУПА

Система удалённого доступа позволяет мониторить и контролировать все необходимые параметры станции с возможностью вывода на печать.

В СОСТАВ СИСТЕМЫ УДАЛЁННОГО ДОСТУПА ВХОДИТ

- Моноблок с ЖК дисплеем, диагональ не менее 22 дюймов;
- Программное обеспечение для поставляемой станции (установленное на ПК);
- Необходимые сенсоры;

Система управления позволяет контролировать работу станции без специального образования и предварительного обучения.

О КОМПАНИИ ОКСИМАТ



Имя Оксимат известно в любой точке мира. Право быть лучшим в своем направлении, компания отстаивает начиная с 1978 года - именно тогда мир впервые узнал о нас, а сегодня мы являемся крупнейшими разработчиками и производителями промышленных генераторов азота и кислорода для всех отраслей производства.

Наши производственные мощности находятся в Словакии (крупномасштабное производство), Дании (конструкторское бюро), России (крупно узловая сборка), а нашей продукцией пользуются во всем мире: станции по производству азота и кислорода Оксимат работают в России, Казахстане, Белоруссии, Европе, Азии, Африке, США, Египте, Китае – наша компания присутствует более чем в 150 странах.

Наше предприятие выпускает генераторы азота и кислорода высочайшего класса и постоянно проводит новые исследования в области коротко-циклового безнагревной адсорбции. Новый модельный ряд, запущенный в производство с 2016 года не имеет аналогов в Мире по энергоэффективности и качеству получаемого газа на выходе. На данный момент выпущено более 5 000 адсорбционных генераторов азота и кислорода, и мы не собираемся останавливаться на достигнутом. Благодаря открытию крупно узловой сборки в России мы добились не только существенного снижения цены, но и приобрели огромное количество новых клиентов из разных отраслей промышленности.

Став нашим клиентом, Вы приобретаете верных друзей на долгие годы. Ведь после поставки оборудования взаимоотношения не заканчиваются, со временем могут возникать новые задачи, которые мы готовы решить с помощью наших инженеров. Также, мы осуществляем сервисную поддержку по всему Миру, в России мы обладаем собственным сервисным центром и большим складом запасных частей.

Надеемся, мы станем Вашими друзьями!



В 1978 году мы были первыми, кто запустил серийное производство адсорбционных генераторов азота и кислорода. Мы создали такие стандарты качества оборудования, к которым и по сей день стремится вся отрасль газоразделения.



Jesper Sjögren
Основатель компании Оксимат



ГЕНЕРАТОРЫ ВОДОРОДА

Генератор водорода - установка для получения газообразного водорода и кислорода методом электролиза воды.



ВОДОРОДНЫЕ СТАНЦИИ

Водородная станция – готовый комплекс оборудования для производства газообразного водорода и кислорода. Водородная станция может быть как стационарного, так и контейнерного исполнения.





ГЕНЕРАТОРЫ ВОДОРОДА TELEDYNE – САМЫЕ НАДЁЖНЫЕ И ДОЛГОВЕЧНЫЕ В МИРЕ

Благодаря многолетнему опыту, мы разработали для Вас широкую линейку генераторов водорода непревзойдённого качества, которая способна удовлетворить все Ваши требования.

Мы создали линейку генераторов водорода, которые способны производить водород чистотой до 99.9998%!

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРА ВОДОРОДА

Температура окружающей среды: +3...+50°C;
Питающая вода: деионизованная;
Количество воды на 1 Нм³ водорода: 1 лит;
Количество кВт на 1 Нм³ водорода: 6 кВт;
Охлаждение: жидкостное;
Газ для продувки: азот;
Напряжение электропитания: 380 В.

НА ВЫХОДЕ ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ

Водород, чистотой 99.9998% (с содержанием остаточного кислорода 1 ppm и содержанием азота 1 ppm);
Кислород, чистотой 99.9993% (при наличии опции осушки и очистки кислорода);
Давление водорода на выходе: до 10 бар (изб);
Давление кислорода на выходе: до 10 бар (изб);
Точка росы водорода/кислорода: -65°.

Наша компания осуществляет бесплатный он-лайн мониторинг и диагностику работы поставленного генератора водорода. Сервисная служба и штат инженеров располагается в Москве и работает по всей России.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ГЕНЕРАТОРОВ ВОДОРОДА TELEDYNE В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- Электронная промышленность;
- Термообработка;
- Химия;
- Энергетика;
- Металлургия;
- Стекольная;
- Пищевая;
- Все остальные отрасли, где требуется водород.

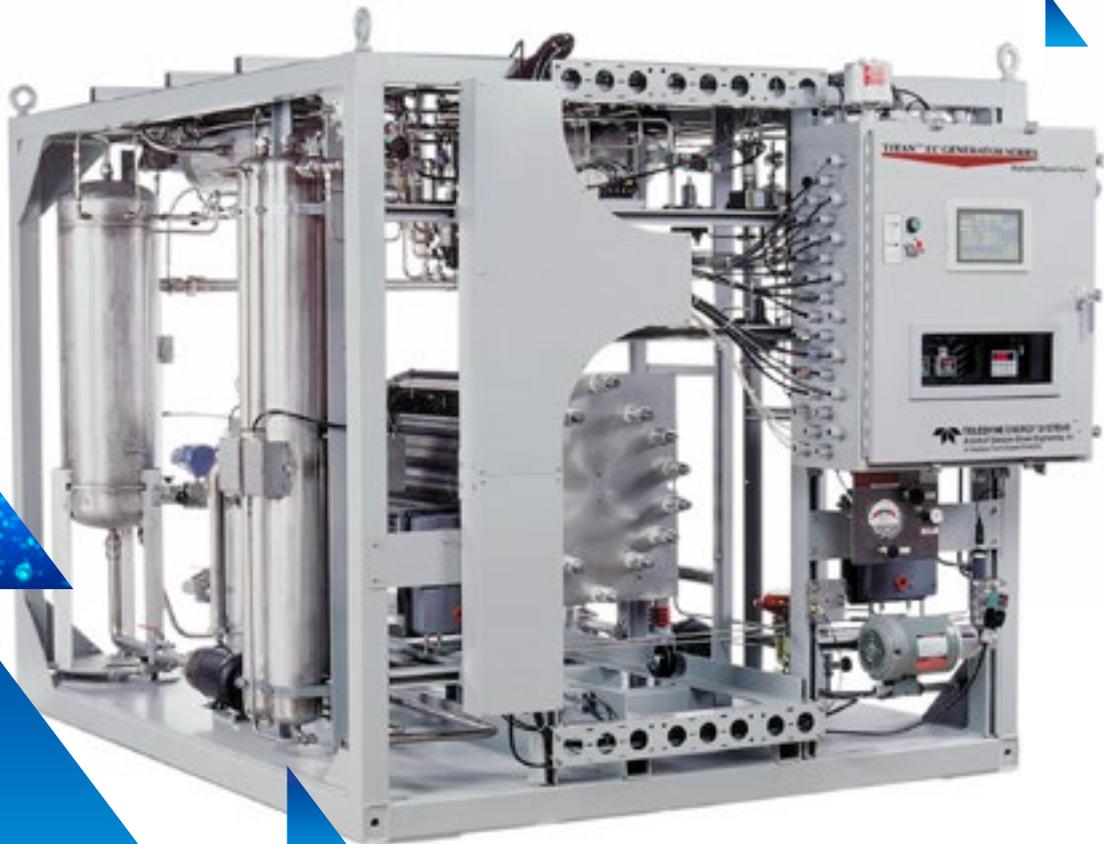
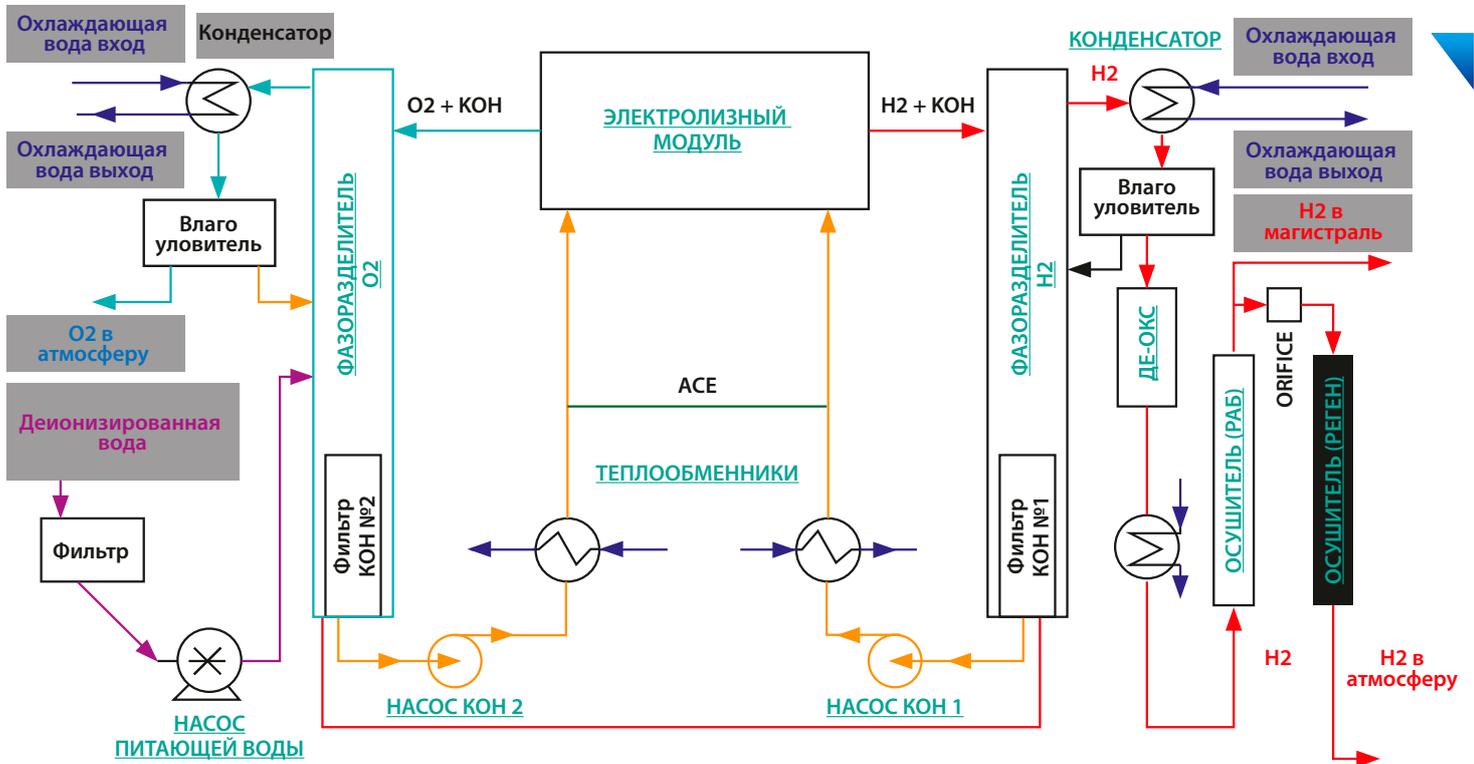
ПРЕИМУЩЕСТВА ГЕНЕРАТОРОВ ВОДОРОДА TELEDYNE

- Исключительная надежность - основные функциональные компоненты, изготовленные из нержавеющей стали, обеспечивают длительный срок эксплуатации генераторов Teledyne - 25 и более лет;
- Внутренние соединения сделаны из высокопрочной нержавеющей стали. В отличие от аналогов, в наших генераторах водорода нет ни грамма чёрной стали или пластика;
- Электролитические ячейки – сердце генератора водорода (электролизёра). Наши ячейки выполнены из никеля и родия, срок службы ячеек из драгоценных металлов составляет 10 лет (дешёвые Европейские аналоги сделаны из обычной стали, срок службы ячеек составляет 2-3 года как максимум). Для заметки – стоимость замены ячеек составляет более 40% от стоимости электролизёра. От качества ячеек также зависит потребление электроэнергии (мы гарантируем 6 кВт на 1 Nm³ водорода с учётом энергопотребления всех узлов генератора водорода). Мембраны собственной разработки позволяют достичь максимальной безопасности и высокого уровня экологии при процессе производства водорода;
- Каждый генератор водорода серии Teledyne полностью смонтирован на раме, предназначенной для транспортировки и установки по месту эксплуатации;
- Автоматическая работа, интеллектуальный старт и стоп с 1 кнопки;
- Мгновенный выход на режим после остановки;
- Плавная регулировка производительности;
- Тонкая настройка под любого потребителя;
- Контроль всех наиболее важных параметров;
- Система автоматического управления с интеллектуальным контроллером OMRON и Siemens;
- Выработка чистого водорода в любом объёме;
- Возможность подключение дистанционного управления ;
- Готовые решения для всех отраслей промышленности.

Наша компания поставляет электролизёры в контейнерном исполнении в соответствии с требованиями Российских нормативов: взрывозащищённое исполнение, разгрузка взрыва, отопление, охлаждение, вентиляция. Отметим, что контейнерные водородные генераторы наша компания производит на собственном производстве в России.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ГЕНЕРАТОРА ВОДОРОДА

ПРОЦЕСС ВЫРАБОТКИ ВОДОРОДА И КОМПОНЕНТЫ ГЕНЕРАТОРА



ГЕНЕРАТОР ВОДОРОДА

Осушитель водорода.

Все соединения выполнены исключительно из нержавеющей стали.



Электролитические ячейки изготовлены из Никеля и Родия (срок службы 10 лет).

Система управления с ЖК дисплеем.

ГЕНЕРАТОРЫ ВОДОРОДА МАЛОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, TELEDYNE СЕРИЯ НМХТ

Генераторы водорода серии НМХТ малой производительности очень популярны в России и в Мире как на небольших производствах, так и на крупномасштабных предприятиях, где нужно решить проблему с подачей водорода локально. Производительность по водороду регулируется от 10 до 100% автоматически. Данные модели изготавливаются в США, имеют привлекательную цену и быстрый срок поставки (некоторые модели имеются на складе). По желанию клиента, наша компания может поставить водородную станцию – полный комплекс оборудования для производства водорода.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВОДОРОДНОЙ СТАНЦИИ:

- 1 Генератор водорода с системой очистки и осушки водорода;
- 2 Источник питания;
- 3 Чиллер для охлаждения контура;
- 4 Станцию подготовки питающей воды;
- 5 Система очистки и осушки кислорода (опционально);
- 6 Стационарное и контейнерное исполнение.



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ ВОДОРОДА МАЛОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СЕРИИ НМХТ

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	НМХТ-50	НМХТ-100	НМХТ-200
Производительность H ₂ Нм ³ /ч	2.8	5.6	11.2
Производительность O ₂ Нм ³ /ч	1.4	2.8	5.6
Расход питающей воды	2.55	5.11	10.2
Источник питания	Заводская настройка, 380-480 В, 3 фазы 50 или 60 Гц Частота 50 или 60 Гц		
Степень очистки водорода	99,9998%		
Степень очистки кислорода	99,9993%		

ГЕНЕРАТОРЫ ВОДОРОДА СРЕДНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, TELEDYNE СЕРИЯ ЕС

Генераторы водорода серии ЕС средней производительности применяются на большинстве Российских предприятиях, модели имеют регулировку производительности по водороду от 10 до 100%, и служат как локальным источником водорода, так и централизованной системой подачи водорода. Данные установки достаточно компактные, несмотря на высокую производительность, за счёт использования нескольких электролитических модулей. Данные модели изготавливаются в США, имеют оптимальную цену и длительный срок поставки. По желанию клиента, наша компания может поставить водородную станцию – полный комплекс оборудования для производства водорода.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВОДОРОДНОЙ СТАНЦИИ

- 1 Генератор водорода с системой очистки и осушки водорода
- 2 Источник питания
- 3 Чиллер для охлаждения контура
- 4 Станцию подготовки питающей воды
- 5 Система очистки и осушки кислорода (опционально)
- 6 Стационарное и контейнерное исполнение



**МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ ВОДОРОДА
СРЕДНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СЕРИИ ЕС**

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	ЕС-500	ЕС-600	ЕС-750
Производительность H ₂ Нм ³ /ч	28	33	42
Производительность O ₂ Нм ³ /ч	14	17	21
Расход питающей воды	26	31	38
Источник питания	Заводская настройка, 380-480 В, 3 фазы 50 или 60 Гц Частота 50 или 60 Гц		
Степень очистки водорода	99,9998%		
Степень очистки кислорода	99,9993%		

ГЕНЕРАТОРЫ ВОДОРОДА БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, TELEDYNE СЕРИЯ EL

Генераторы водорода серии EL - промышленные электролизёры для централизованной подачи водорода на предприятиях. Модели имеют регулировку производительности по водороду от 10 до 100%. Данные установки достаточно компактные несмотря на высокую производительность за счёт использования нескольких электролитических модулей. Данные модели изготавливаются в США, имеют оптимальную цену и длительный срок поставки. По желанию клиента, наша компания может поставить водородную станцию – полный комплекс оборудования для производства водорода.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВОДОРОДНОЙ СТАНЦИИ

- 1 Генератор водорода с системой очистки и осушки водорода;
- 2 Источник питания;
- 3 Чиллер для охлаждения контура;
- 4 Станцию подготовки питающей воды;
- 5 Система очистки и осушки кислорода (опционально);
- 6 Стационарное и контейнерное исполнение.



**МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ ВОДОРОДА
БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СЕРИИ EL**

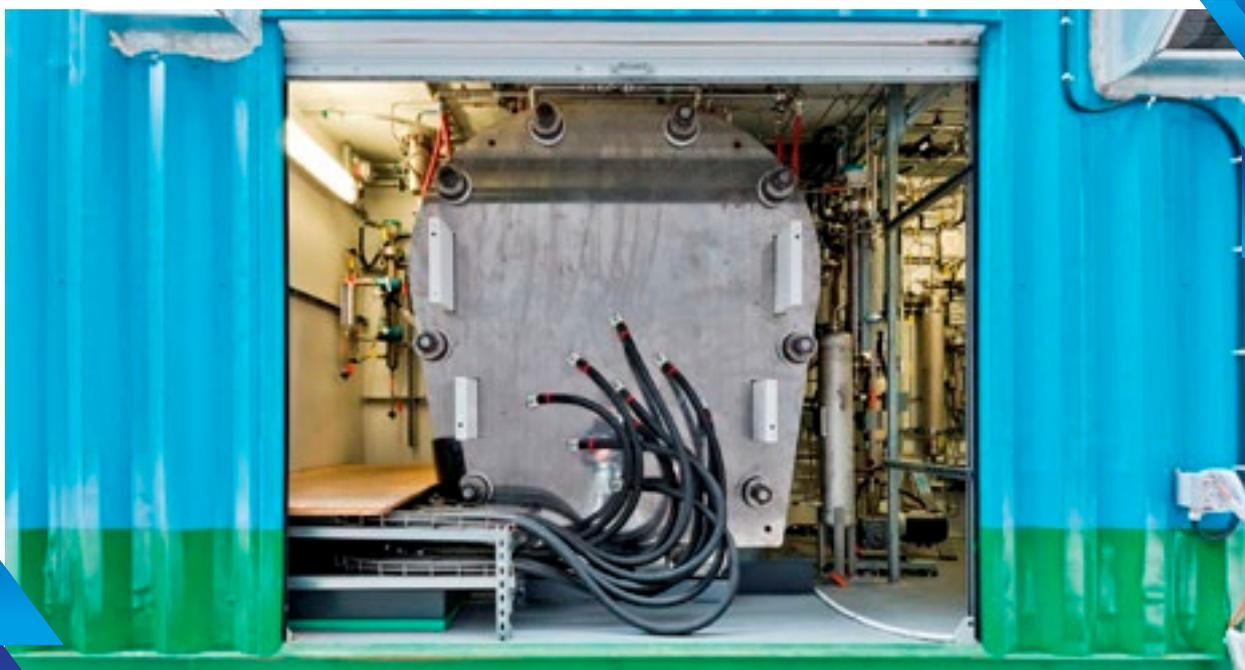
МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	EL-1000	EL-1400
Производительность H ₂ Нм ³ /ч	56	78
Производительность O ₂ Нм ³ /ч	28	39
Расход питающей воды л./час	51	72
Источник питания	Заводская настройка, 380-480 В, 3 фазы 50 или 60 Гц	
Степень очистки водорода	99,9998%	
Степень очистки кислорода	99,9993%	

ВОДОРОДНЫЕ СТАНЦИИ ОГРОМНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СЕРИИ TELEDYNE СЕРИИ NEXT

Водородные станции серии NEXT - промышленные электролизёры для централизованной подачи водорода на предприятиях. Модели имеют регулировку производительности по водороду от 10 до 100%. Данные установки по своему устройству напоминают отечественные электролизёры 70-ых годов, но электролизёры NEXT наполнены различной автоматикой и новейшими электролитическими ячейками (без применения асбеста). Данные модели изготавливаются индивидуально, страна изготовления - США. Не смотря на большие производительности, мы имеем возможность поставлять как стационарное исполнение так и контейнерное.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВОДОРОДНОЙ СТАНЦИИ NEXT

- 1 Генератор водорода с системой очистки и осушки водорода;
- 2 Источник питания;
- 3 Чиллер для охлаждения контура;
- 4 Станция подготовки питающей воды;
- 5 Система очистки и осушки кислорода (опционально);
- 6 Стационарное и контейнерное исполнение.



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ВОДОРОДНЫХ СТАНЦИЙ ОГРОМНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ TELEDYNE СЕРИИ NEXT

Водородная станция NEXT может быть изготовлена в соответствии с Вашим ТЗ, производительность по водороду не ограничена! Любая конфигурация!

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВОДОРОДУ	ЧИСТОТА ВОДОРОДА	СОДЕРЖАНИЕ ОСТАТОЧНОГО КИСЛОРОДА В ВОДОРОДЕ	ДАВЛЕНИЕ ВОДОРОДА
BC-100	100 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-150	150 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-200	200 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-250	250 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-300	300 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-350	350 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-400	400 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-450	450 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-500	500 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-750	750 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-1000	1000 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-1500	1500 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-2000	2000 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-2500	2500 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-3000	3000 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР
BC-3500	3500 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 9 БАР

КОНТЕЙНЕРНЫЕ ВОДОРОДНЫЕ СТАНЦИИ ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННОМ ИСПОЛНЕНИИ

Наша компания предлагает Вам уличное исполнение водородных взрывозащищённых станций. Всё оборудование смонтировано в морском контейнере 20 и 40 ФТ либо в блок боксе.

ПРЕИМУЩЕСТВА КОНТЕЙНЕРНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

- 1 Безопасное производство водорода;
- 2 Установка на открытой местности;
- 3 Минимальный надзор контролирующих органов;
- 4 Всё необходимое оборудование в едином комплекте.

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ КОНТЕЙНЕРНОЙ ВОДОРОДНОЙ СТАНЦИИ ВХОДИТ:

- Генератор водорода с системой осушки водорода;
- Источник питания;
- Система жидкостного охлаждения;
- Станция подготовки питающей воды;
- Система приточно-вытяжной вентиляции с автоматическим приводом ;
- Освещение основное и аварийное;
- Щит собственных нужд
- Система внутреннего обогрева;
- Розетки 220В;
- Устройство пожаро-охранной сигнализации со звуковым и световым оповещением;
- Система автоматического пожаротушения;
- Система разгрузки взрыва;
- Двери и люки для удобного обслуживания;
- Контейнер рассчитан на температурные условия -45/+40 (либо иные, по требованию Заказчика);
- Монтаж всего оборудования в контейнере.

КОНТЕЙНЕРНЫЕ ВОДОРОДНЫЕ СТАНЦИИ ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННОМ ИСПОЛНЕНИИ



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД КОНТЕЙНЕРНЫХ ВОДОРОДНЫХ СТАНЦИЙ

Водородная контейнерная станция может быть изготовлена в соответствии с Вашим ТЗ.

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВОДОРОДУ	ЧИСТОТА ВОДОРОДА	СОДЕРЖАНИЕ ОСТАТОЧНОГО КИСЛОРОДА В ВОДОРОДЕ	ДАВЛЕНИЕ ВОДОРОДА
ВКС - 3	2.8 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 6	5.6 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 12	11.2 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 20	20 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 30	28 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 33	33 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 45	42 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 60	56 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 70	66 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 80	80 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 100	100 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 150	150 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 200	200 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 250	250 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР
ВКС - 300	300 Нм ³ /час	99.9998%	1 ppm	до 10 БАР

О КОМПАНИИ TELEDYNE ENERGY SYSTEMS



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЛИДЕРЫ

Компания Teledyne Energy Systems, Inc. является технологическим лидером в сфере электролитических, термоэлектрических и топливно-элементных систем. Наши производство и клиентская поддержка охватывают весь мир.

Мы демонстрируем образцовую командную работу и удовлетворенность наших клиентов в космической, энергетической, военной и авиационной сферах. Мы обладаем «энергией для исследования» необозримых просторов вселенной с помощью зарекомендовавших себя технологий и инновационных решений, отвечающих уникальным и жестким требованиям.

ЭНЕРГИЯ ДЛЯ БУДУЩЕГО

Мы — Teledyne Energy Systems, Inc., и у нас есть решение для ваших самых приоритетных энергетических потребностей.

МИССИЯ

Нашей миссией является предоставление уникальных решений в области энергетики в виде превосходной продукции, способной служить в самых тяжелых условиях. В нашей продукции воплощается творческий подход и талант сотрудников Teledyne Energy Systems Inc.

TELEDYNE TECHNOLOGIES

Компания Teledyne обеспечивает промышленность перспективными технологиями. Ранее компания преимущественно работала в авиакосмической и оборонной сфере; сейчас мы обслуживаем многочисленных клиентов, требующих передовые технологии и высокой надежности.

Наша основная продукция - генераторы водорода, контрольная и управляющая аппаратура, системы коммутации для тяжелых условий, электронное контрольное и измерительное оборудование, цифровые датчики изображения и камеры, системы управления информацией для воздушных судов, оборонная электроника и подсистемы спутниковой связи. Мы отличаемся от многих наших прямых конкурентов наличием финансируемого клиентами и компанией центра прикладных исследований, который повышает наш опыт в разработке продукции.

С помощью вспомогательных технологий во всех наших подразделениях и научно-технических разработках мы стремимся создавать новую продукцию, развивая компанию и расширяя нашу целевую аудиторию.

Общий объем продаж в 2015 г. составил 2,13 млрд долларов США. Подразделения Teledyne преимущественно расположены в США, Канаде, Великобритании, Мексике и России.

НАШИ КОНТАКТЫ:

+7 (495) 685 94 07
sale@oxymat.ru
www.oxymat.ru

ГЕНЕРАТОРЫ КИСЛОРОДА

Генератор кислорода – воздухоразделительная установка, предназначенная для получения газообразного кислорода, функционирующая по принципу коротко цикловой безнагревной адсорбции. Установка вырабатывает кислород чистотой до 95%.



КИСЛОРОДНЫЕ СТАНЦИИ

Кислородная станция – комплекс оборудования для производства газообразного кислорода из атмосферного воздуха. Кислородная станция укомплектована всем необходимым оборудованием, в том числе модулем для заправки баллонов, и проектируется в соответствии со всеми техническими требованиями Заказчика. Станции выпускаются как стационарные так и мобильные.



АДСОРБЦИОННЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ ОКСИМАТ - САМЫЕ ЭФФЕКТИВНЫЕ В МИРЕ! ТЕПЕРЬ И РОССИЙСКОЙ СБОРКИ!

Благодаря реальной исследовательской деятельности, мы разработали для Вас широкую линейку генераторов кислорода непревзойдённого качества, которая способна удовлетворить все Ваши требования.

Мы создали линейку генераторов, которые способны производить кислород чистотой от 90% до 95%!

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРА КИСЛОРОДА

Температура окружающей среды: +3...+45°С;

Давление сжатого воздуха на входе: 6...8 бар (изб); 12 - 150 БАР - с помощью дожимных компрессоров;

Точка росы сжатого воздуха: +3°;

Содержание твердых частиц: < 0.1 мкм;

Содержание компрессорного масла: < 0,01 мг/м³;

Напряжение электропитания: 220 В ~ 50 Гц.

НА ВЫХОДЕ ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ

Кислород чистотой 90 – 95%;

Практически нулевое содержание масла при использовании маслозаполненных компрессоров (при использовании безмасляных компрессоров содержание масла в кислороде гарантировано 0%);

Давление кислорода на выходе: 4...6 БАР (изб), **опционально до 10 БАР;**

Точка росы кислорода -70°.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ГЕНЕРАТОРОВ КИСЛОРОДА ОКСИМАТ

- Медицина;
- Рыборазведение;
- Стекольная промышленность;
- Металлургия;
- Термообработка;
- И другие отрасли где требуется газообразный кислород.

ПРЕИМУЩЕСТВА ГЕНЕРАТОРОВ КИСЛОРОДА ОКСИМАТ

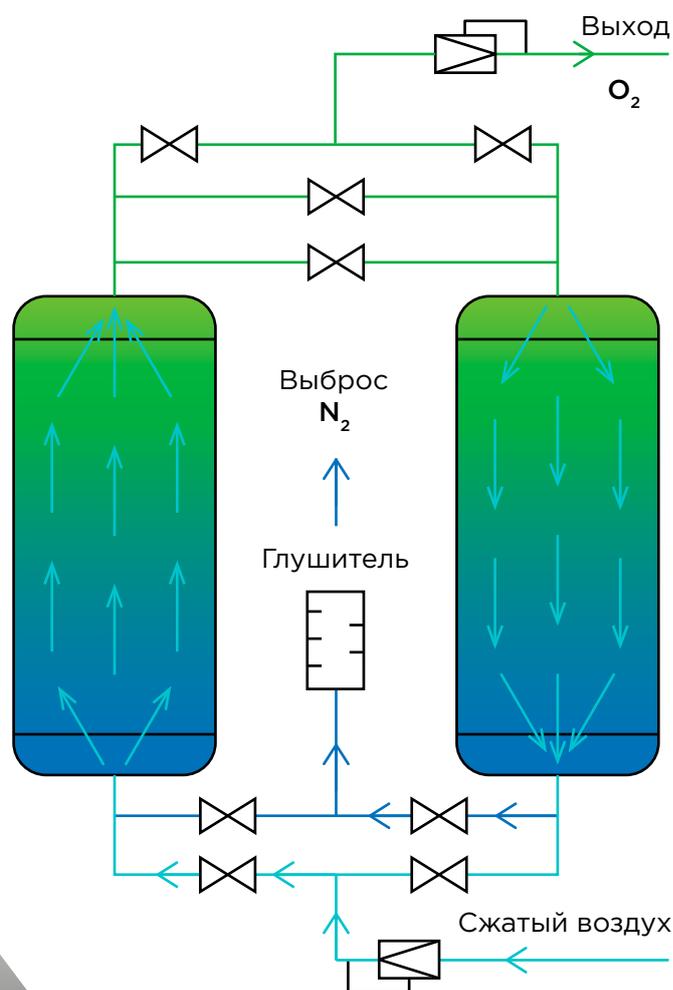
- Быстрый срок поставки;
- Срок монтажа и пуско-наладочных работ от 3 рабочих дней;
- Автоматическая работа;
- Тонкая настройка под любого потребителя;
- Контроль всех наиболее важных параметров;
- Управление не только генератором кислорода, но и всей системой в целом (в том числе компрессором, осушителем и др. оборудованием входящим в кислородную станцию);
- Мгновенный выход на режим после остановки;
- Выработка чистого кислорода в любом объёме;
- Минимальное содержание влаги в кислороде;
- Длительный срок службы оборудования;
- Дружественный понятный интерфейс, старт-стоп с 1 кнопки;
- Возможность подключение дистанционного управления.

ПРИНЦИП РАБОТЫ АДСОРБЦИОННОГО ГЕНЕРАТОРА КИСЛОРОДА

В промышленном адсорбционном генераторе кислорода, как правило, две колонны (адсорберы), заполненные цеолитом. В работе всегда находится только одна колонна. Осушенный сжатый воздух под давлением 6-8 БАР поступает в кислородный генератор. Молекулы азота и некоторых других газов задерживаются цеолитом, а молекулы кислорода проходят далее и попадают в буферный ресивер. В то время как одна колонна работает, цеолит второй колонны находится в режиме регенерации, для чего используется часть произведенного кислорода (в процессе регенерации выдувается накопившийся азот из колонны чистым кислородом).

Цеолит полностью регенеративен и используется не менее 40 000 рабочих часов. При угольной фильтрации сжатого воздуха и наличии адсорбционного осушителя, в отдельных случаях возможно продлить срок службы цеолита до 50 000 моточасов. В генераторе кислорода Оксимат используется высокотехнологичный цеолит марки UOP Honeywell (УОП Ханейвел - США). Компания UOP Honeywell является лидером по производству цеолитов в Мире, и занимает 80% долю рынка.

Точка росы кислорода минус 70 градусов (-70°C) - содержание влаги в кислороде минимально, и кислород подходит для любых технологических процессов.



ГЕНЕРАТОРЫ КИСЛОРОДА ОКСИМАТ МАЛОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Генераторы кислорода малой производительности очень популярны в России в медицине, на небольших производствах, и на крупномасштабных предприятиях, где нужно решить проблему с подачей кислорода локально. Данные модели изготавливаются в Словакии и в России, имеют привлекательную цену и быстрый срок поставки (некоторые модели имеются на складе). Для генератора кислорода можно использовать сжатый воздух имеющийся на предприятии Заказчика – требования по сжатому воздуху невысокие (точка росы +3°, содержание масла не более 0.01 мг/м³ сжатого воздуха, давление сжатого воздуха от 6 до 8 БАР). По желанию клиента, наша компания может поставить кислородную станцию – полный комплекс оборудования для производства кислорода.

КОМПЛЕКТАЦИЯ КИСЛОРОДНОЙ СТАНЦИИ

- 1 Винтовой воздушный компрессор с осушителем рефрижераторного типа на ресивере
- 2 Система фильтрации сжатого воздуха (до 0.01 мг/м³ по маслу – данная фильтрация позволяет минимизировать пары масла в продуктивном кислороде)
- 3 Адсорбционный генератор кислорода
- 4 Кислородный ресивер буфер



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ КИСЛОРОДА МАЛОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	ДАВЛЕНИЕ КИСЛОРОДА, БАР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО КИСЛОРОДУ НМ ³ /ЧАС			
		92%	93%	94%	95%
O10	4	0.75	0.75	0.72	0.69
	5	0.79	0.79	0.76	0.73
	6	0.81	0.81	0.78	0.75
O20	4	1.70	1.70	1.64	1.58
	5	1.80	1.80	1.74	1.66
	6	1.84	1.84	1.78	1.71
O40	4	2.44	2.44	2.35	2.27
	5	2.58	2.58	2.48	2.39
	6	2.64	2.64	2.55	2.45
O60	4	3.49	3.49	3.36	3.23
	5	3.68	3.68	3.55	3.41
	6	3.78	3.78	3.64	3.50
O70	4	5.61	5.32	4.73	4.43
	5	5.76	5.61	5.02	4.73
	6	5.91	5.76	5.15	4.85

ГЕНЕРАТОРЫ КИСЛОРОДА СРЕДНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Генераторы кислорода средней производительности применяются на большинстве Российских предприятиях, многие модели имеют регулировку производительности по кислороду. Данные установки достаточно компактные, несмотря на высокую производительность. Данные модели изготавливаются в Словакии и в России, имеют привлекательную цену и быстрый срок поставки. Для генератора кислорода можно использовать сжатый воздух имеющийся на предприятии Заказчика – требования по сжатому воздуху не высокие (точка росы +3°, содержание масла не более 0.01 мг/м³ сжатого воздуха, давление сжатого воздуха от 6 до 8 БАР). По желанию клиента, наша компания может поставить кислородную станцию – полный комплекс оборудования для производства кислорода.

КОМПЛЕКТАЦИЯ КИСЛОРОДНОЙ СТАНЦИИ

- 1 Винтовой воздушный компрессор;
- 2 Осушитель сжатого воздуха;
- 3 Ресивер воздушный;
- 4 Система фильтрации сжатого воздуха (до 0.01 мг/м³ по маслу – данная фильтрация позволяет минимизировать пары масла в продуктивном азоте);
- 5 Адсорбционный генератор кислорода;
- 6 Кислородный ресивер буфер;



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ КИСЛОРОДА СРЕДНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	ДАВЛЕНИЕ КИСЛОРОДА, БАР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО КИСЛОРОДУ НМ ³ /ЧАС			
		92%	93%	94%	95%
O100	4	6.21	5.91	5.61	5.32
	5	7.09	6.80	6.62	6.21
	6	7.74	7.45	7.21	6.80
O190	4	13.00	12.41	12.12	11.23
	5	14.18	13.00	12.41	11.52
	6	15.96	15.37	14.78	14.18
O280	4	20.39	19.50	18.62	16.84
	5	23.34	22.16	21.08	20.09
	6	25.02	24.48	23.34	22.46
O430	4	25.04	23.72	22.27	21.09
	5	28.87	28.27	27.68	25.97
	6	31.63	30.05	28.48	26.90
O640	4	37.43	35.46	33.29	31.52
	5	43.14	42.26	41.37	38.81
	6	47.28	44.92	42.57	40.21
O880	4	49.25	46.79	44.33	41.86
	5	54.18	51.52	48.86	46.20
	6	59.10	56.15	53.19	50.24

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	ДАВЛЕНИЕ КИСЛОРОДА, БАР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО КИСЛОРОДУ НМ ³ /ЧАС			
		92%	93%	94%	95%
O1250	4	67.97	64.03	60.09	56.15
	5	74.76	70.43	66.09	61.76
	6	81.56	76.83	72.10	67.37
O1500	4	78.80	73.88	68.95	64.03
	5	86.68	81.26	75.85	70.43
	6	94.56	88.65	82.74	76.83
O880 X2	4	98.50	93.58	88.65	83.73
	5	108.35	103.03	97.71	92.39
	6	118.20	112.29	106.38	100.47
O1250 X2	4	135.93	128.05	120.17	112.29
	5	149.52	140.86	132.19	123.52
	6	163.12	153.66	144.20	134.75
O1500 X2	4	157.60	147.75	137.90	128.05
	5	173.36	162.53	151.69	140.86
	6	189.12	177.30	165.48	153.66

ГЕНЕРАТОРЫ КИСЛОРОДА ОКСИМАТ БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Генераторы азота Оксимат большой производительности имеют многоадсорберную систему, и именуется FRAME-версиями. Данные установки не требуют строительно-монтажных работ (не смотря на высокую производительность) и поставляются в полной заводской готовности. Для того что бы начать вырабатывать кислород, Вам необходимо лишь подключить электропитание, трубопровод сжатого воздуха, трубопровод кислорода, и отвести остаточные газы из глушителя. FRAME конструкция кислородного генератора очень компактная, её габариты 6000 x 2440 x 2900 мм. Количество адсорберов зависит от производительности генератора.

Генератор кислорода в полной заводской готовности, пусконаладочные работы занимают 1 день

Встроенный кислородный и воздушный ресивер

Всего 3 точки подключения: сжатый воздух, продуктивный кислород, выброс остаточного азота



Автоматическая регулировка производительности (в процессе работы адсорберы включаются и выключаются при разном потреблении кислорода, тем самым увеличивается срок службы цеолита, и существенно экономится электроэнергия)

Единая система управления Siemens

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГЕНЕРАТОРОВ КИСЛОРОДА БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	ДАВЛЕНИЕ КИСЛОРОДА, БАР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО КИСЛОРОДУ НМ ³ /ЧАС			
		92%	93%	94%	95%
O1250 X2 Frame	4	135.93	128.05	120.17	112.29
	5	149.52	140.86	132.19	123.52
	6	163.12	153.66	144.20	134.75
O1500 X2 Frame	4	157.60	147.75	137.90	128.05
	5	173.36	162.53	151.69	140.86
	6	189.12	177.30	165.48	153.66
O1250 X3 Frame	4	203.90	192.08	180.26	168.44
	5	224.28	211.28	198.28	185.28
	6	244.67	230.49	216.31	202.12
O1500 X3 Frame	4	236.40	221.63	206.85	192.08
	5	260.04	243.79	227.54	211.28
	6	283.68	265.95	248.22	230.49

МОДЕЛЬ ГЕНЕРАТОРА	ДАВЛЕНИЕ КИСЛОРОДА, БАР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО КИСЛОРОДУ НМ ³ /ЧАС			
		92%	93%	94%	95%
O1250 X4 Frame	4	271.86	256.10	240.34	224.58
	5	299.05	281.71	264.37	247.04
	6	326.23	307.32	288.41	269.50
O1500 X4 Frame	4	315.20	295.50	275.80	256.10
	5	346.72	325.05	303.38	281.71
	6	378.24	354.60	330.96	307.32
O1250 X5 Frame	4	339.83	320.13	300.43	280.73
	5	359.53	339.83	315.20	295.50
	6	394.00	369.38	344.75	323.08
O1500 X5 Frame	4	379.23	354.60	329.98	305.35
	5	433.40	406.31	379.23	352.14
	6	472.80	443.25	413.70	384.15

МОБИЛЬНЫЕ КИСЛОРОДНЫЕ СТАНЦИИ С ФУНКЦИЕЙ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ

Большой популярностью в России пользуются контейнерные кислородные станции Оксимат серии «МС» для наполнения баллонов в полевых условиях/условиях крайнего севера и в труднодоступных местах, куда доставка кислорода обходится крайне дорого. Наша компания разработала линейку мобильных кислородных станций, которые вырабатывают кислород на месте, используя лишь атмосферный воздух как сырьё а электроэнергию как источник питания.

Стоимость 1 м³ кислорода = стоимость электроэнергии и обслуживания кислородной станции. Станции могут перемещаться посредством вертолёт, ЖД и авто перевозки, они габаритных размеров, а всё оборудование надёжно смонтировано внутри контейнера. Кислородная станция представляет собой специальный контейнер с оборудованием, габариты 6000 x 2440 x 2600 мм, вес не более 4.5 тонн. Станция полностью автоматическая, запускается и останавливается с одной кнопки!

По запросу, мы можем изготовить кислородную станцию любой модификации и производительности! Станция может быть размещена в контейнере или блок боксе размеров 20, 30, 40 ФТ.

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ КОНТЕЙНЕРА ВХОДИТ:

- Монтаж всего оборудования в контейнере;
- Система приточно-вытяжной вентиляции с автоматическим приводом;
- Контейнер рассчитан на температурные условия -45/+40 (либо иные, по требованию Заказчика);
- Освещение основное и аварийное;
- Щит собственных нужд на базе АВВ или эквивалент;
- Система внутреннего обогрева;
- Розетки 220В;
- Устройство пожаро-охранной сигнализации со звуковым и световым оповещением;
- Система автоматического пожаротушения (порошковая);
- Огнетушитель углекислотный;
- Двери и люки для удобного обслуживания;
- Обвязка всего оборудования из нержавеющей стали (и других материалов).



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД МОБИЛЬНЫХ КИСЛОРОДНЫХ СТАНЦИЙ С ФУНКЦИЕЙ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ. КАЖДАЯ КИСЛОРОДНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРУДОВАНА ЕДИНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ!



МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	кВт/ ЧАС	КОМПЛЕКТАЦИЯ	ГАБАРИТЫ
МС 12	12 баллонов/сутки кислород 95%	14	1) винтовой воздушный компрессор с осушителем на ресивере 2) Система фильтрации сжатого воздуха 3) Генератор кислорода 4) Кислородный ресивер 5) Дожимной компрессор 150 БАР 6) Рампа для наполнения 2-ух баллонов	Морской контейнер 20 ФТ
МС 24	24 баллона/сутки кислород 95%	24	1) винтовой воздушный компрессор с осушителем на ресивере 2) Система фильтрации сжатого воздуха 3) Генератор кислорода 4) Кислородный ресивер 5) Дожимной компрессор 150 БАР 6) Рампа для наполнения 4-ёх баллонов	Морской контейнер 20 ФТ
МС 48	48 баллонов/сутки кислород 95%	31	1) винтовой воздушный компрессор 2) осушитель сжатого воздуха 3) Система фильтрации сжатого воздуха 4) Ресивер воздушный 5) Генератор кислорода 6) Кислородный ресивер 7) Дожимной компрессор 150 БАР 8) Рампа для наполнения 4-ёх баллонов	Морской контейнер 20 ФТ
МС 72	72 баллона в сутки кислород 95%	36	1) винтовой воздушный компрессор 2) осушитель сжатого воздуха 3) Система фильтрации сжатого воздуха 4) Ресивер воздушный 5) Генератор кислорода 6) Кислородный ресивер 7) Дожимной компрессор 150 БАР 8) Рампа для наполнения 4-ёх баллонов	Морской контейнер 20 ФТ
МС 79	79 баллонов/сутки кислород 95%	43	1) винтовой воздушный компрессор 2) осушитель сжатого воздуха 3) Система фильтрации сжатого воздуха 4) Ресивер воздушный 5) Генератор кислорода 6) Кислородный ресивер 7) Дожимной компрессор 150 БАР 8) Рампа для наполнения 4-ёх баллонов	Морской контейнер 20 ФТ
МС 100	100 баллонов/сутки кислород 95%	57	1) винтовой воздушный компрессор 2) осушитель сжатого воздуха 3) Система фильтрации сжатого воздуха 4) Ресивер воздушный 5) Генератор кислорода 6) Кислородный ресивер 7) Дожимной компрессор 150 БАР 8) Рампа для наполнения 6-ти баллонов	Морской контейнер 20 ФТ
МС 160	160 баллонов/сутки кислород 95%	72	1) винтовой воздушный компрессор 2) осушитель сжатого воздуха 3) Система фильтрации сжатого воздуха 4) Ресивер воздушный 5) Генератор кислорода 6) Кислородный ресивер 7) Дожимной компрессор 150 БАР 8) Рампа для наполнения 8-ми баллонов	Морской контейнер 40 ФТ

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ ШИРОКИЙ ВЫБОР ОПЦИЙ

Защита от попадания «грязного» кислорода в линию при аварии

Дополнительный нормально открытый клапан, который по сигналу от генератор кислорода закрывается, и не пропускает «грязный» кислород в кислородный трубопровод. В это время генератор автоматически продувается до заданной чистоты, «грязный» кислород сбрасывается в атмосферу. При достижении заданной чистоты, клапан открывает подачу в линию. Заказчик самостоятельно выставляет пределы чистоты кислорода для закрытия подачи кислорода.

Расходомер кислорода

Опция позволяет отслеживать поток кислорода в реальном времени, строить графики расхода кислорода, иметь полную информацию по потреблению кислорода Вашим предприятием.

Контроль потока кислорода

Необходимый поток кислорода задаётся пользователем, поток не изменяется в процессе работы даже при пониженном давлении и при кратковременном сверх потреблении.

Датчик точки росы кислорода

Опция позволяет отслеживать точку росы кислорода в реальном времени.

Датчик точки росы сжатого воздуха

Опция позволяет отслеживать точку росы сжатого в реальном времени.

Система удалённого доступа с сенсорной панелью управления

Опция позволяет управлять кислородной станцией и осуществлять мониторинг всех параметров в любом удобном месте (в том числе с телефона и планшета).

Протокол MODBUS

Опция позволяет подключить генератор кислорода к АСУ ТП предприятия без каких-либо трудностей.

Система онлайн мониторинга работы станции

Опция позволяет нашим инженерам отслеживать работу кислородной станции, и при внештатной ситуации разрешать возникшие проблемы с высокой скоростью.

Плавное изменение чистоты вырабатываемого кислорода

Данная опция позволяет пользователю автоматически изменять чистоту и производительность кислородной станции в заданных пределах, при этом гарантируется стабильность работы кислородного генератора в различных режимах.

Ступенчатая регулировка производительности кислородной станции

В случае с X-версиями генераторов кислорода, кислородная станция автоматически включает/выключает адсорберы попарно, тем самым осуществляется существенная экономия электроэнергии.

Любые индивидуальные опции и решения по Вашему техническому заданию

ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДСТВА КИСЛОРОДА

Генераторы кислорода полностью автоматические, и не требуют постоянного присутствия персонала.

Все операции управляются специализированным интеллектуальным контроллером, обеспечивающим выполнение заданных алгоритмов и параметров. Контроль кислорода в газе производится посредством встроенного датчика анализатора кислорода.

Система управления генератора кислорода. Русифицированный дисплей, интуитивно понятный интерфейс.

АСУ ТП генератора кислорода - система автоматического управления технологическими процессами NEOS с функцией smart control. Данная АСУ ТП входит в базовую комплектацию генератора кислорода с панелью Siemens.

АСУ ТП NEOS предназначена для управления линией по производству акислорода. Включает в себя управление воздушным компрессором, осушителем, генератором кислорода, дожимным кислородным компрессором (если такое оборудование имеется). Управление осуществляется автоматически, слежение осуществляется при участии оператора.

ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ

- Автоматическое управление агрегатами кислородной станции с контролем их состояния на всех режимах, предусмотренных технологической программой;
- Дистанционное управление агрегатами станции, блокировка дистанционного управления в соответствии с алгоритмами управления, блокировка недопустимых действий оператора;
- Контроль состояния оборудования объекта управления. Непрерывный контроль значений технологических параметров. Автоматическое обнаружение, отображение и звуковая сигнализация срабатывания предупредительных и аварийных уставок по технологическим параметрам;
- Проверка пусковой готовности, интеллектуальный пуск/останов/стоп;
- Формирование отчетов за определенный период времени и вывод их на печать по расписанию и по требованию;
- Обеспечение защиты базы данных и программного обеспечения от несанкционированного доступа;
- Диагностика и выдача сообщений по отказам элементов комплекса технических средств.

КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Содержание кислорода в продуктивном газе;
- Данные по наработке часов;
- Данные по давлению кислорода;
- Тенденции чистоты и давления кислорода;
- Данные по расходу кислорода $\text{Nm}^3/\text{ч}$;
- Данные по точке росы кислорода;
- Данные по точке росы сжатого воздуха;
- Данные по температуре сжатого воздуха и окружающей среды;
- Данные по работе воздушного компрессора, отображение всех основных его параметров;
- Данные по работе осушителя, отображение всех основных его параметров;
- Информация об ошибках при работе оборудования.

ВОЗМОЖНОСТИ УДАЛЁННОГО ДОСТУПА:

Система удалённого доступа позволяет мониторить и контролировать все необходимые параметры станции с возможностью вывода на печать.

